



Дюркопп Адлер... и Ваш пиджак будет первоклассным

Технология изготовления пиджака



Вы должны производить пиджаки под нашим знаком!

Эта статья из раздела «Технологии и практика» дает Вам представление о наших самых современных технологиях в области производства пиджаков. Все машины сгруппированы в соответствии со стадиями пошива пиджаков.

Более детальную информацию Вы можете найти в соответствующих проспектах (на компакт-диске, а также в Интернет по адресу www.duerkopp-adler.com). По первому Вашему требованию мы пошлем наших представителей на Вашу фирму для индивидуальной консультации.

Как использовать эту статью

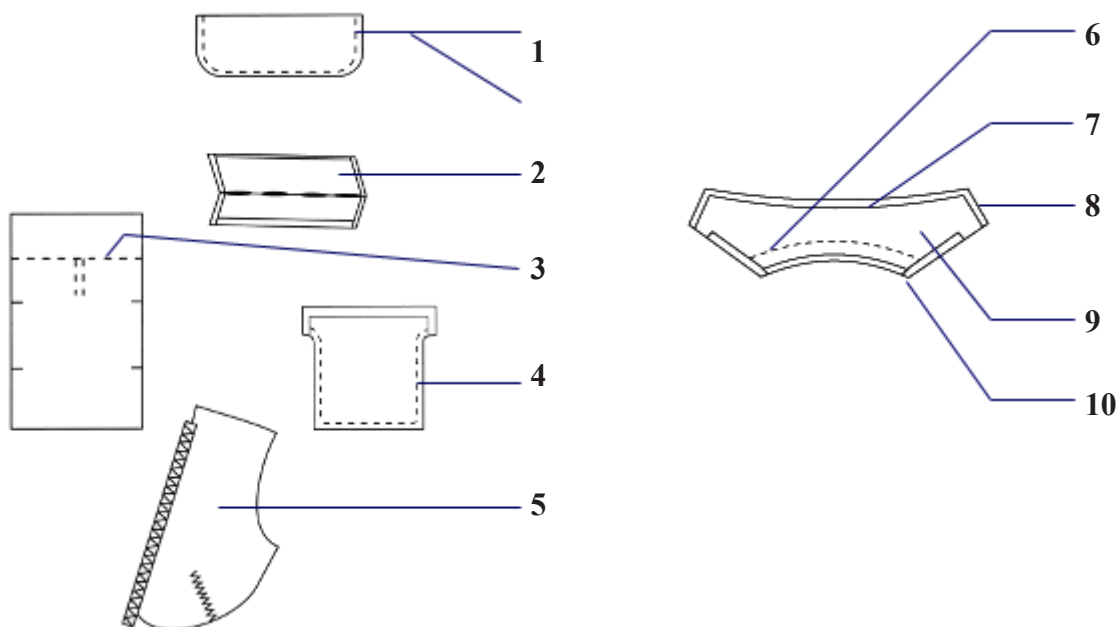
- Под сноской «рекомендовано» Вам предлагается машина, которая рассчитана при полной загрузке на производство указанной операции на 800 пиджаков в день.
- В качестве «альтернативы» мы предлагаем Вам менее производительную модель специальной швейной машины, приобретение которой будет более выгодно для Вас при меньших объемах производства.
- Для не связанных с шитьем операций (например утюжка) мы указываем Вам на необходимость определенной операции.

Мы желаем Вам успеха.

Команда технологов Дюркопп Адлер АГ

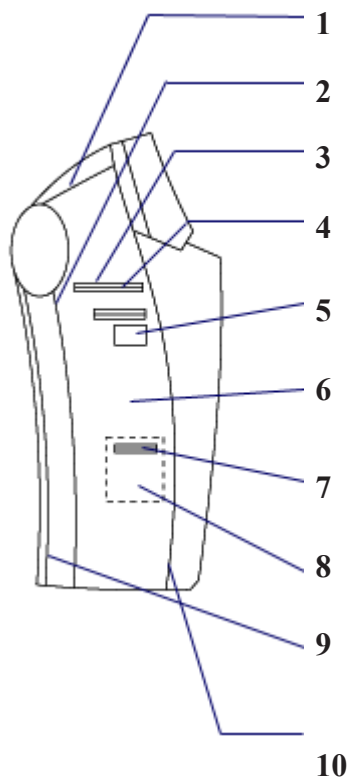
1 Предварительная подготовка

Предварительная подготовка мелких деталей



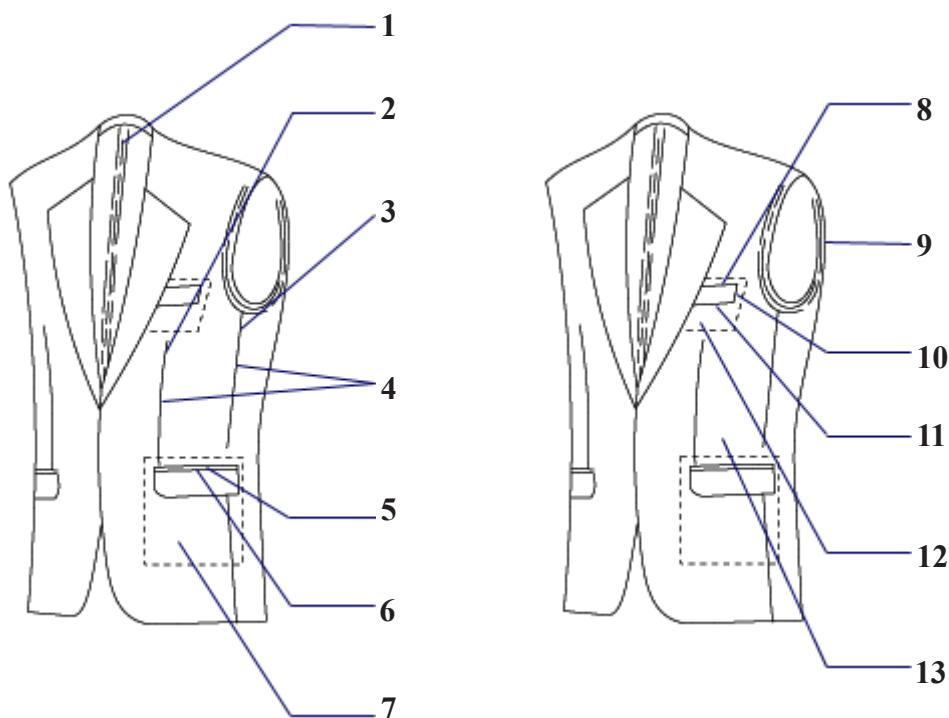
№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Стачать и обрезать клапана боковых карманов	739-21 E1/4	-
2.	Вывернуть и перссовать клапана	Пресс для малых деталей	Гладильный стол
3.	Фиксировать и отутюжить нагрудную листочку/ Альтернатива: обметать листочку	Гладильный пресс	272-140042 E40 272-740142 E103
4.	Стачать карман для очков, нашить отделку кармана на мешковину кармана	271-140042 E4	-
5.	Стачать мешковину боковых карманов	971-805/1 E3	272-640142 E103 272-740142 E103
6.	Прогладить линию излома нижней части воротника	550-12-12	DAP 3-3-1-1
7.	Стачать воротник	265-115203 E137	-
8.	Зашить углы воротника	272-740142 E101 265-115203 E137	-
9.	Прогладить воротник	Гладильный стол	-
10.	Пришить стойку к верхней части воротника, пришить воротник к отделке	743-422	272-140042 E53

2 Изготовление подкладки



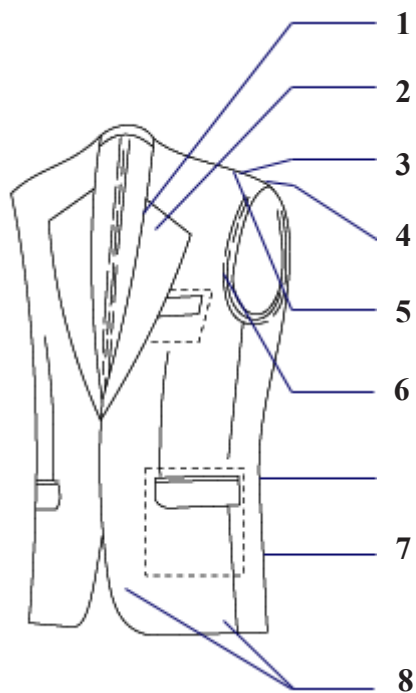
№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Выполнить боковые и плечевые швы	275-140042 E3	171-131110 E2
2.	Стачать боковую часть с передней	749-5 E1	171-131110 E2 275-140042 E3
3.	Изготовить карманы в рамку в передней части подкладки	745-26 E1420-1	745-22
4.	Вывернуть и прессовать карманы в рамку	Гладильный стол	-
5.	Пришить этикетку	271-140042 E4	-
6.	Разутюжить материал подкладки	Гладильный стол	-
7.	Закрепить углы карманов	570-134211 E583	570-133611 E565
8.	Изготовить внутренние карманы подкладки	272-740142 E103	-
9.	Выполнить боковые и плечевые швы	275-140042 E3	171-131110 E2
10.	Пришить подкладку к отделке и воротнику	275-140042 E3	-

3 Подготовка внешнего материала



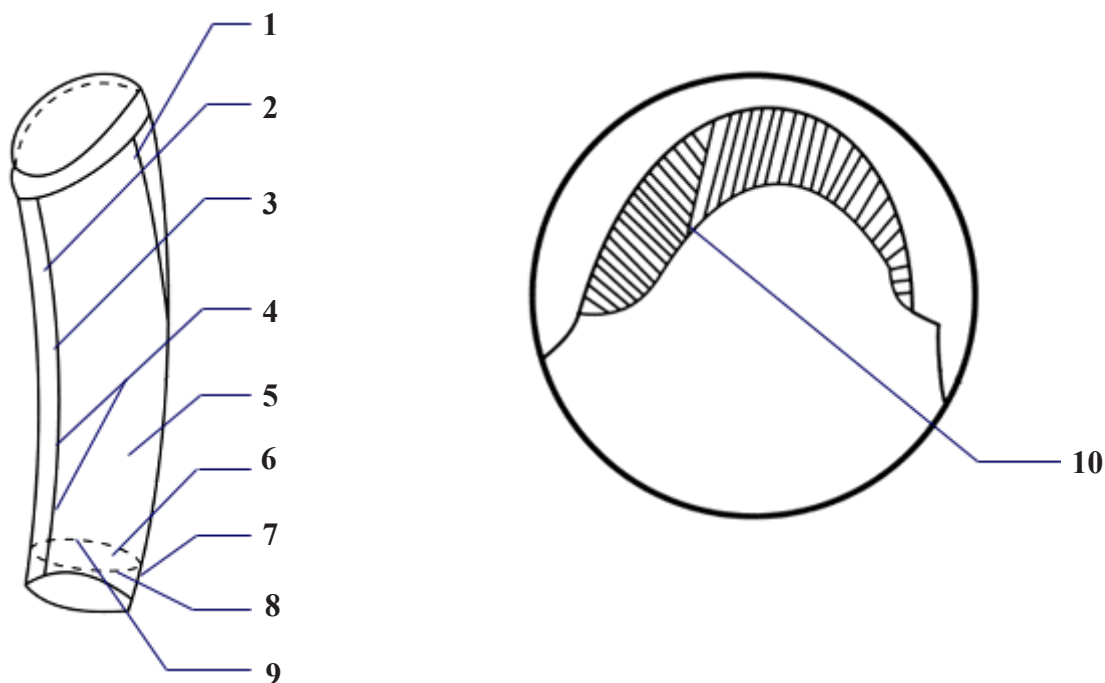
№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Выполнить средний шов спинки	744-122A	274-140042 E41
2.	Пошить и обрезать грудные вытачки	742-115	272-640142 E103
3.	Притачать боковые части к передним	742-115	275-140042 E3
4.	Прессовать грудные вытачки и швы боковых частей	Гладильный пресс	-
5.	Изготовить карманы в рамку	745-26 E1403-1 745-28F E1553-1	745-22 745-24
6.	Вывернуть и прессовать карманы в рамку	Гладильный пресс	-
7.	Изготовить карманы в рамку, закрепить прорези 272-140042 E33	272-160062 E33	
8.	Нашить нагрудный карман с листочкой	745-28D E1116 745-28F E1553-1	745-24
9.	Окаймить пройму рукава и горловину	550-12-12	DAP 3-3-1-1
10.	Притачать кант листочки зигзагом	265-15135 E171	-
11.	Вывернуть и прессовать нагрудный карман с листочкой	Гладильный стол	-
12.	Изготовить карман с листочкой, закрепить прорези	272-160062 E33	272-140042 E33
13.	Формовать переднюю часть пиджака	Гладильный стол	272-140042 E41

3 Подготовка внешнего материала



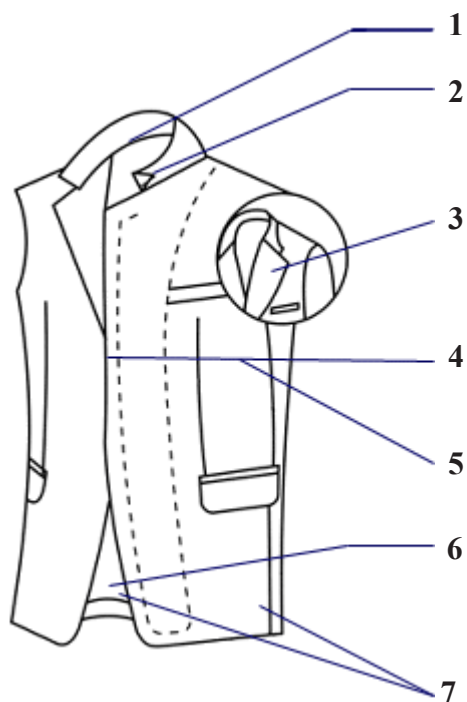
№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Пришить переднюю часть накладки слепым стежком	Машина слепого стежка	-
2.	Наметать петлю лацкана	Наметочная машина	-
3.	Выполнить плечевые швы	275-140042 E3	-
4.	Подпрессовать плечевые накладки	Гладильный пресс	-
5.	Прессовать плечевые швы	Гладильный пресс	-
6.	Притачать накладку к пройме рукава и обрезать	272-640142 E102	-
7.	Выполнить боковые швы	275-140042 E3	274-140042 E41
8.	Прессовать боковые швы и средний шов спинки	Гладильный пресс	-

4 Подготовка рукавов



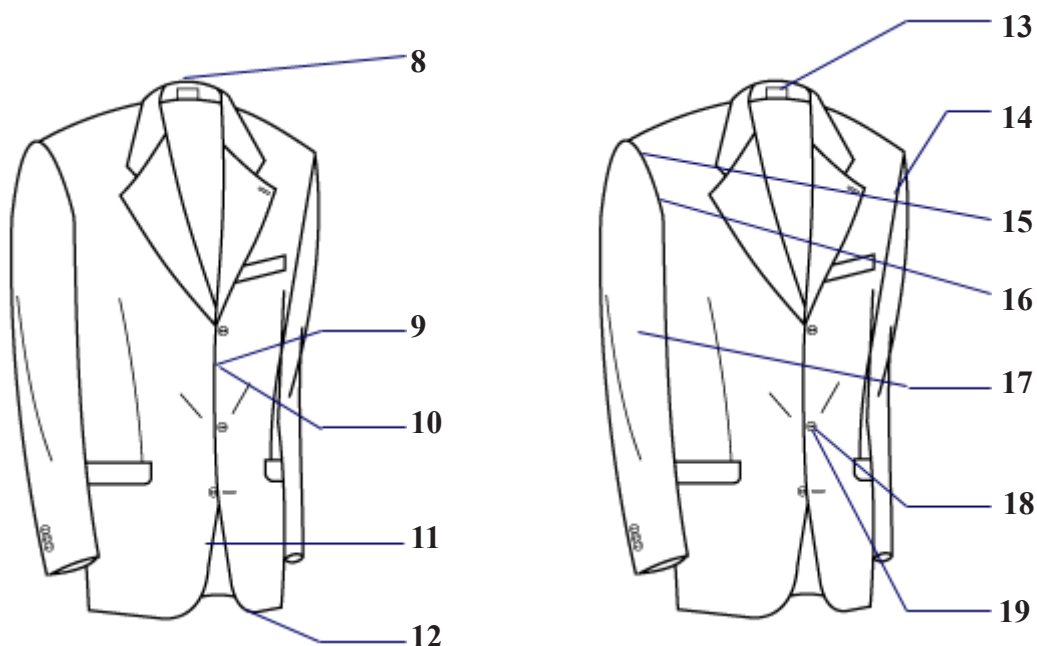
№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Стачать локтевые швы в подкладке и верхнем материале	744-122A	749-5 E1
2.	Стачать передние рукавные швы с разрывом или без	744-122A	749-5 E1
3.	Прессовать передние рукавные швы	Гладильный пресс	-
4.	Зашить подкладочные швы в шлицу	564-108/01	272-140042 E40
5.	Формовать рукав	Гладильный пресс	-
6.	Выполнить петли на шлице	Петельный автомат EKST	-
7.	Шлицу вывернуть, прессовать локтевые швы, шлицу и низ рукава	Гладильный стол	-
8.	Зашить углы шлицы	272-140042 E53	-
9.	Пришить подкладку к низу рукава	272-140042 E56	-
10.	Ратинировать сферу рукава	550-12-12	-

5 Монтаж



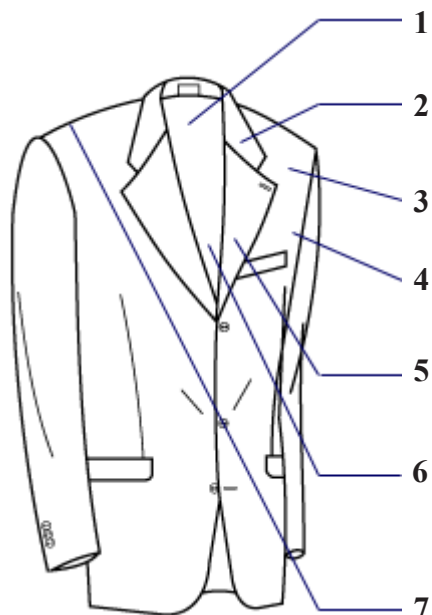
№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Притачать нижнюю часть воротника к горловине	265-115203 E138	-
2.	Пришить углы воротника к горловине	272-140042 E56	-
3.	Стачать углы отворота	272-740142 E113*	-
4.	Стачать и обрезать передние кромки	219-124176 E156	272-740142 E111
5.	Гладильный стол	-	
6.	Притачать подкладку к шлице и низу спинки	272-140042 E23	-
7.	Закрепить передние кромки, воротник и низ спинки	Закрепочная машина	-

5 Монтаж

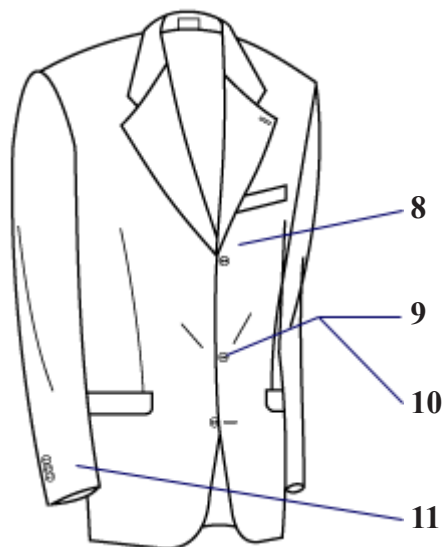


№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
8.	Прессовать воротник	Гладильный пресс	-
9.	Закрепить нижний край отделки и нижний край воротничка	Машина нижнего пошива	-
10.	Пришить нижний край отделки слепым стежком	Машина слепого стежка	-
11.	Прессовать передние кромки	Гладильный пресс	-
12.	Прессовать низ пиджака	Гладильный пресс	-
13.	Пришить вешалку, прошить шов стойки верхней части воротника	272-140042 E53	-
14.	Втачать рукава	550-16-6 E6	550-16-3 E6
15.	Шить и обрезать материал подкладки в пройме рукава	697-24155 E103	-
16.	Пришить подкладки рукава в пройме рукава	697-15155 E101	-
17.	Зашить разрыв шва в подкладке рукава	271-140042 E4	-
18.	Выполнить петли на кромках и отворотах	1965-378	578-112241 E831/18 578-112241 E731/24
19.	Закрепить петли на кромках	570-134206 E451	272-140042 E53

6 Утюжка



7 Окончательные операции



№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Прессовать боковины и спинку	Гладильный пресс	-
2.	Прессовать воротник	Гладильный пресс	-
3.	Прессовать переднюю часть	Гладильный пресс	-
4.	Прессовать рукава	Гладильный пресс	-
5.	Прессовать отвороты	Гладильный пресс	-
6.	Формовать подкладку	Гладильный пресс	-
7.	Прессовать плечи	Гладильный пресс	-
9.	Окончательный контроль, послегладильные работы	Гладильный пресс	-
10.	Пришить пуговицы на передних кромках	564-7/01	-
11.	Обвить стойки пуговиц	564-9/03	-
12.	Пришить пуговицы на шлицы рукавов	564-6/01	-

Оборудование

171-131110

Одноигольная машина двойного цепного стежка с нижним транспортером.

219-124176

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним транспортером, дифференцируемым верхним транспортером лапкой, обрезкой кромки, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

265-115203

Одноигольная машина двойного челночного стежка, выполняющая зигзагообразную строчку, с нижним транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

265-15203

Одноигольная машина двойного челночного стежка, выполняющая зигзагообразную строчку, с нижним транспортером и обрезкой нити.

265-15135

Одноигольная машина двойного челночного стежка, выполняющая зигзагообразную строчку, с нижним транспортером, обрезкой нити и очисткой нити.

271-140042

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

272-740142

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и игольным транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

272-160062

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и игольным транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

272-140042

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и игольным транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

272-640142

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и игольным транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки, закреплением шва и отключаемой обрезкой кромки.

272-740142

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и игольным транспортером, обрезкой кромки с электрическим приводом, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

274-140042

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним, игольным и интермитирующим верхним валковым транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

275-140042

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и дифференцируемым верхним транспортером лапкой, фиксацией шва, обрезкой нити и подъемом швейной лапки.

550-12-12

Оптимизированное рабочее место для запрограммированного предварительного формирования складок. При установке дополнительного приспособления также для окаймовки. Одноигольная машина двойного челночного стежка с дифференцируемым нижним транспортером, верхним транспортером лапкой, уплотнением шва, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и ведением кромки. Управление верхней присадкой с монитором и 20 программами, с программируемым последовательным переключателем.

550-16-3

Оснащенное рабочее место для запрограммированного втачивания рукавов. Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним ленточным транспортером, дифференцируемым скачковым верхним ленточным транспортером, уплотнением шва, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и упором для кромки. Управление верхней присадкой с 16 программами, с последовательным переключателем, управляемым коленом.

550-16-6

Оснащенное рабочее место для запрограммированного втачивания рукавов. Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним ленточным транспортером, дифференцируемым скачковым верхним ленточным транспортером, уплотнением шва, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и упором для кромки. Управление верхней присадкой с монитором и 20 программами, с программируемым последовательным переключателем.

564-7/01

Одноточный автомат цепного стежка для пришивания пуговиц с 2 и 4 отверстиями с обрезкой нити.

564-9/03

Одноточный автомат цепного стежка для обметывания стоек пуговиц с обрезкой нити.

564-108/01

Одноточный автомат цепного стежка для нашивания бумажных этикеток с обрезкой нити.

570-133611, 570-134211

Закрепочный автомат двойного челночного стежка с обрезкой нити.

578-112241

Автомат для петель с г лязком и без глазка двойного цепного стежка, поперечная закрепка, короткая обрезка для всех нитей, жесткая длина разреза 18 мм, уловитель игольной нити, устройство заправки челночной нити, наблюдатель за верхней нитью.

697-15155

Одноигольная колонковая швейная машина двойного челночного стежка с нижним, игольным и альтернирующим верхним транспортером лапкой, обрезкой нити и устройством ослабления стежка.

697-24155

Одноигольная колонковая швейная машина двойного челночного стежка с нижним, игольным и альтернирующим верхним транспортером лапкой, обрезкой нити и устройством ослабления стежка.

739-1201

Швейная установка с компьютерным шаблонным управлением для малых деталей, как например отвороты карманов, концы поясов, клапана на кулаках и плечах и т.д.

742-115

Швейная установка с компьютерным управлением для вытачек груди и швов боковых частей на пиджаках.

743-422

Швейная установка для автоматического пошива стоечных и зеркальных швов воротников. Машина двойного челночного шва, наблюдатель за игольной нитью, датчик остатка челночной нити.

744-122

Швейная установка с длинным рукавом и шинным управлением для пошива примарных швов, как например локтевых или длинных швов спинки, двойной цепной стежок, макс. длина пошива 1250 мм.

745-22

Швейная установка для стачивания прорезей прямоугольных или косых карманов в рамку, карманов с отворотом и карманов с листочкой, а также петель на рамках. Полоса рамки подается вручную, машина двойного челночного стежка, игольный транспортер, фиксация шва закрепкой и/или уплотнением, макс. длина шва 200мм, наблюдатель за игольной и челночной нитями.

745-24

Швейная установка для стачивания прорезей прямоугольных или косых карманов в рамку, карманов с отворотом и карманов с листочкой. Полоса рамки подается вручную, угловые ножи устанавливаются вручную в соответствии с запрограммированным значением смещения шва, машина двойного челночного стежка, игольный транспортер, фиксация шва закрепкой и/или уплотнением, макс. длина шва 200мм, наблюдатель за игольной и челночной нитями.

745-26

Швейная установка для стачивания прорезей прямоугольных или косых карманов в рамку, карманов с отворотом и карманов с листочкой. Полоса рамки подается автоматически по выбору справа или слева. Машина двойного челночного стежка, игольный транспортер, большие вертикальные челноки, полностью автоматический блок углового ножа, фиксация шва закрепкой и/или уплотнением, длина шва в зависимости от оснастки 20-220 мм, панель управления с графическим дисплеем и картой RAM, все параметры кармана свободно программируются, емкость памяти 99 программ.

745-28F

Швейная установка для стачивания прорезей прямоугольных или косых карманов в рамку, карманов с отворотом и карманов с листочкой. С устройством подачи и отведения отворотов слева, подачи мешковины и отделки справа. Полоса рамки подается автоматически справа. Машина двойного челночного стежка, игольный транспортер с отключаемыми игловодителями, большие вертикальные челноки, полностью автоматический блок углового ножа, фиксация шва закрепкой и/или уплотнением, длина шва в зависимости от оснастки 20-220 мм, панель управления с графическим дисплеем и картой RAM, все параметры кармана свободно программируются, емкость памяти 99 программ.

749-5

Швейная установка для автоматического пошива краевых швов, одноигольная машина двойного цепного стежка с дифференцируемым верхним транспортером лапкой, дифференциальным нижним транспортером, приспособлением для быстрого воспроизведения значения посадки сверху и снизу с электропневматическим переключателем, наблюдателем за игольной и челночной нитями, автоматическим управлением длиной шва световыми затворами.

971

Ротационная установка для мелких деталей

1965-378

Петельная установка цепного стежка с подающим устройством для пошива петель в пиджаках, жакетах и т. д. ...