



**Дюркопп Адлер...**

**и Ваши брюки будет первоклассными**

Технология изготовления брюк



## **Вы должны производить брюки под нашим знаком!**

Эта статья из раздела «Технологии и практика» дает Вам представление о наших самых современных технологиях в области производства брюк. Все машины сгруппированы в соответствии со стадиями пошива брюк. Более детальную информацию Вы можете найти в соответствующих проспектах (на компакт-диске, а также в Интернет по адресу [www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)). По первому Вашему требованию мы пошлем наших представителей на Вашу фирму для индивидуальной консультации.

### **Как использовать эту статью**

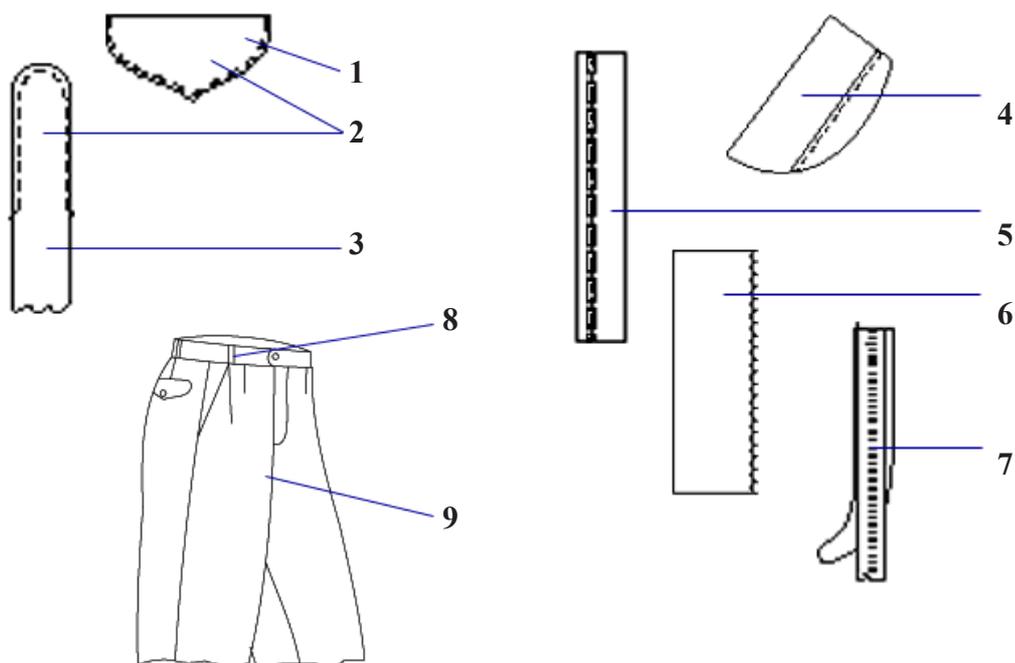
- Под сноской «рекомендовано» Вам предлагается машина, которая рассчитана при полной загрузке на производство указанной операции на 800 пар брюк в день.
- В качестве «альтернативы» мы предлагаем Вам менее производительную модель специальной швейной машины, приобретение которой будет более выгодно для Вас при меньших объемах производства.
- Для не связанных с шитьем операций (например утюжка) мы указываем Вам на необходимость определенной операции.

**Мы желаем Вам успеха.**

**Команда технологов Дюркопп Адлер АГ**

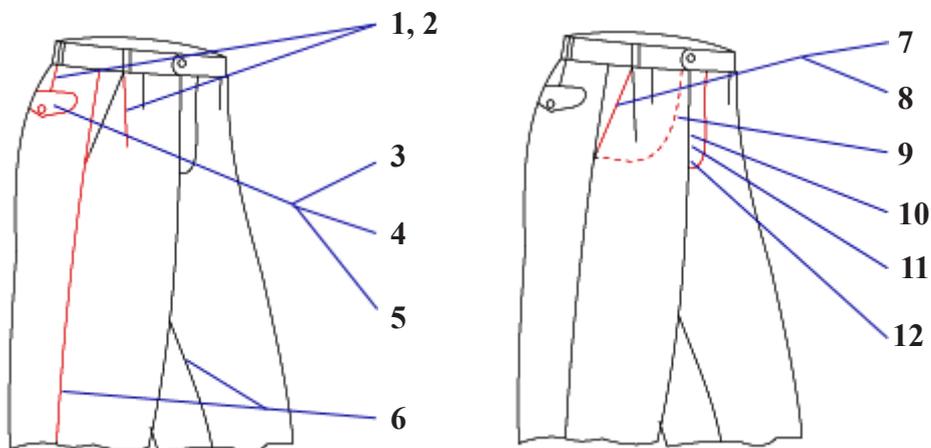
# 1 Предварительная подготовка

## Предварительная подготовка мелких деталей



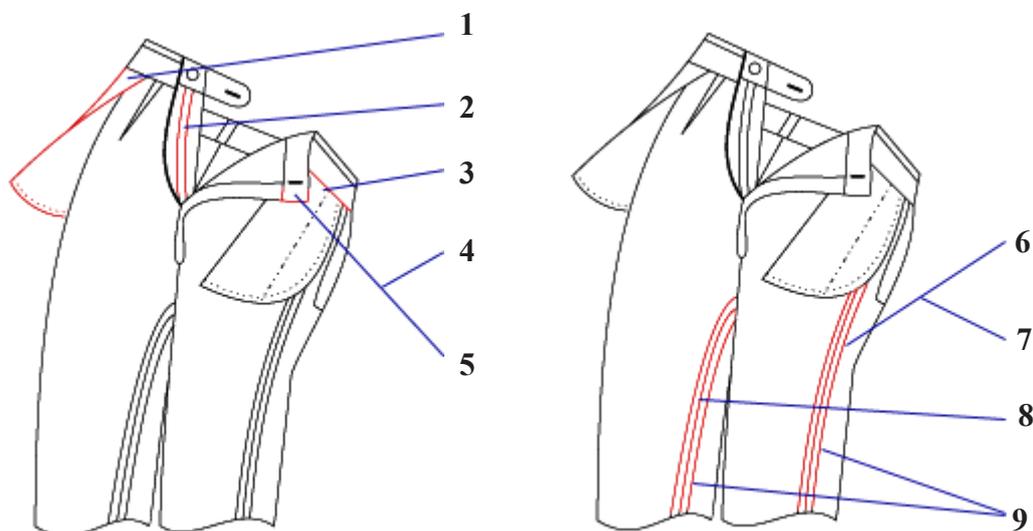
№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Вывернуть и прессовать клапана	Гладильный пресс	-
2.	Стачать концы пояса и клапана, обрезать кромки	739-21	272-740142/ E 101
3.	Фиксировать пояс и мелкие детали	Фиксирующий пресс	-
4.	Настрочить отделку кармановна мешковину	743-331-32 743-431-32	272-140042/ E 23 271-140042 E 4
5.	Пришить подкладку к краю пояса	1967-173-1	173-141110/ E 6
6.	Обметать отделку карманов и полоски рамки	Краеобметочная машина	-
7.	Пришить молнию к левой шлице	1968-173-2	171-131110 /E 205/5
8.	Стачать шлевки ремня	машина Strobel	-
9.	Выполнить участки шва на задней части брюк, нашить этикетку на мешковину кармана или тесьму	271-140042/ E 4	-

## 2 Подготовка внешнего материала



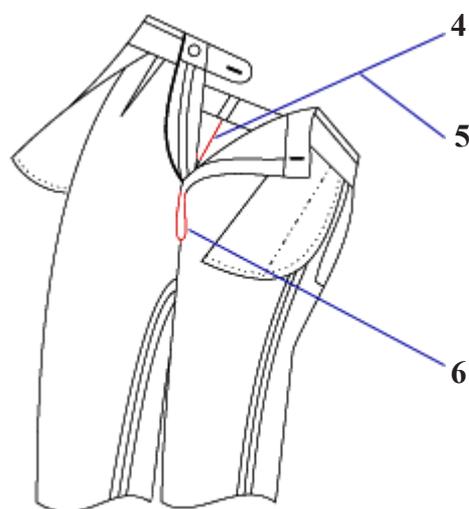
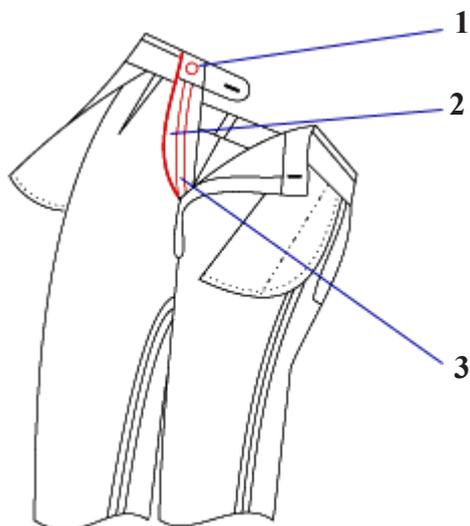
№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Выполнить вытачки и круглые складки на передней и задней частях брюк	743-121 743-221	272-140042/ E 27
2.	Разутюжить вытачки и круглые складки	Гладильный стол	-
3.	Автоматически изготовить карман в рамку на задней части брюк	745-26 E 1408-1	745-23 745-22
4.	Карманы в рамку вывернуть и разутюжить	Гладильный стол	-
5.	Изготовить карманы в рамку	272-140042 E 53	271-140042 E 2
6.	Сметать переднюю часть брюк с задней	1966-521-11	1966-512-11 1966-511-11
7.	Сатчать отвороты карманов в передней части брюк	743-441-32	275-140042 E 2
8.	Отвороты карманов вывернуть и нашить	275-140042 E 2	-
9.	Сметать мешковину кармана	Машина безопасного стежка	-
10.	Обметать края в области шлиц, пришить шлевки для ремня	Оверлок	-
11.	Настрочить планку шлицы на левую переднюю часть брюк	743-451-32	275-140042 E 5
12.	Притачать планку шлицы на правую переднюю часть брюк	275-140042 E 5	-

# 3 Монтаж



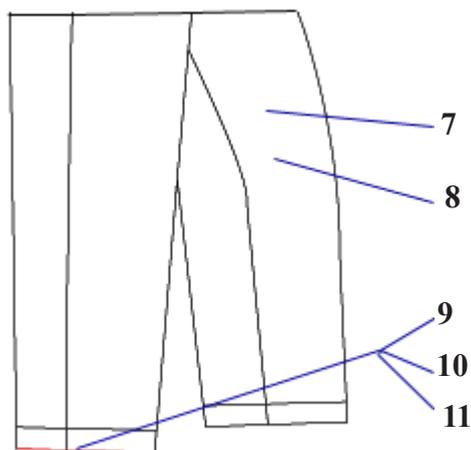
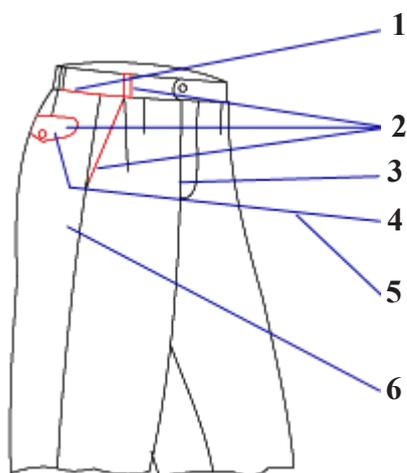
№	Операция	Рекомендация	Альтернатива																			
1.	Нашить пояс	275-140042 E 3	272-640142 E 108 272-140042 E 40																			
2.	Пришить мешковину кармана к краю пояса, одновременно обрезать и приложить шлевки для ремня	219-24176 E 128	-																			
3.	Пошить и вывернуть уголки и конец пояса	272-740142 E 102	272-640142 E 102																			
4.	Гладильный стол	-	5.	Поднять собачку молнии, втачать шлицу и тыльный шов	Машина безопасного шва	-	6.	Стачать боковые швы	550-8-2	-	7.	Стачать шаговые швы	173-141110 E2	-	8.	Стачать боковые швы	749-5-1 E 1	550-8-2	9.	Разутюжить боковые и шаговые швы	Специальное гладильное место	-
5.	Поднять собачку молнии, втачать шлицу и тыльный шов	Машина безопасного шва	-																			
6.	Стачать боковые швы	550-8-2	-																			
7.	Стачать шаговые швы	173-141110 E2	-																			
8.	Стачать боковые швы	749-5-1 E 1	550-8-2																			
9.	Разутюжить боковые и шаговые швы	Специальное гладильное место	-																			

# 3 Монтаж



№	Операция	Рекомендация	Альтернатива
1.	Вшить петли и крючки	Машина для вшивания петель и крючков	-
2.	Отстрочить левую шлицу	743-461-32 743-462-32	272-140042 E 41
3.	Соединить молнию, вшить концы	Машина для вшивания концов застежек-молний	-
4.	Закрыть тыльный шов	171-131110 E208/0,4	171-131110 E2
5.	Гладильный стол	-	
6.	Закрыть крестовой шов	272-140042 E 53	-

# 4 Монтаж и утюжка



№	Операция	Рекомендация	Альтернатива																			
1.	Отсрочить пояс 5-5-1	749-5 E1																				
2.	Закрепить карманы, шлицу и шлевки ремня	570-133611 E 565	-																			
3.	Прикрепить подкладку шлицы и тыльной части	564-106/1	564-106/1																			
4.	Выполнить петли в конце пояса и заднем кармане	558-211241 E2107/20	558-241391 E 2414 L1 578-113221 E 831/18 578-112221 E 731/18																			
5.	Пришить пуговицы на конец пояса и задний карман	564-6/01	-																			
6.	Гладильный стол	-	7.	Утюжить штанины	Гладильный пресс	-	8.	Контроль качества и послеутюжительные работы	Гладильный стол	-	9.	Нашить тесьму низа брюк	Нашить тесьму низа брюк	272-140042 E 53	10.	Разупожить низ брюк	Гладильный пресс	-	11.	Закрепить отвороты	564-106/01	-
7.	Утюжить штанины	Гладильный пресс	-																			
8.	Контроль качества и послеутюжительные работы	Гладильный стол	-																			
9.	Нашить тесьму низа брюк	Нашить тесьму низа брюк	272-140042 E 53																			
10.	Разупожить низ брюк	Гладильный пресс	-																			
11.	Закрепить отвороты	564-106/01	-																			

# Оборудование

**171-131110**

Одноигольная машина двойного цепного стежка с нижним транспортером.

**173-141110**

Одноигольная машина двойного цепного стежка с нижним и валковым транспортом

**219-124176**

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним транспортером, дифференцируемым верхним транспортером лапкой, обрезкой кромки, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

**271-140041, 271-140042**

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

**272-140042**

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и игольным транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

**272-640142**

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и игольным транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки, закреплением шва и отключаемой обрезкой кромки.

**272-740142**

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и игольным транспортером, обрезкой кромки с электрическим приводом, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.

**275-140042**

Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и дифференцируемым верхним транспортером лапкой, фиксацией шва, обрезкой нити и подъемом швейной лапки.

**550-8-2**

Оборудованное рабочее место для пошива длинных швов. Одноигольная машина двойного челночного стежка с нижним и верхним валковым транспортером, подъемом швейной лапки и направляющей кромки

**558-211241**

Петельный автомат двойного цепного стежка с нижней подачей гимпы, обрезкой нити для любых нитей и гимп в зависимости от материала, нерегулируемые петли, длина разреза 20мм, длина шва 26 мм

**558-241391**

Петельный автомат двойного цепного стежка с нижней подачей гимпы, обрезкой нити для любых нитей и гимп в зависимости от материала, разрез материала по выбору до или после пошива, длина петли устанавливается посредством замены зажимных пластин

**564-6/01**

Одноточный автомат цепного стежка для пришивания пуговиц с 2 или 4 отверстиями, обрезка нити

**564-106/01**

Одноточный автомат цепного стежка для закрепления шлевок брюк и тыльных швов, обрезка нити

**578-112221**

Автомат двойного цепного стежка для петель с глазком или без глазка, круглая закрепка, обрезка любых нитей, нерегулируемая

длина разреза 18 мм, уловитель игольной нити, устройство заправки челночной нити

**578-113221**

Автомат двойного цепного стежка для петель с глазком или без глазка, поперечная закрепка, обрезка любых нитей, нерегулируемая длина разреза 18 мм, уловитель игольной нити, устройство заправки челночной нити

**739-1201**

Швейная установка с компьютерным шаблонным управлением для малых деталей, как например отвороты карманов, концы поясов, клапана на кукавах и плечах и т.д.

**743-121**

Швейная установка для одноконечных, закрытых вытачек, прямой или выгнутой формы, длина до 150 мм, например на брюках и юбках

**743-221**

Швейная установка для одноконечных, закрытых вытачек, прямой или выгнутой формы, длина до 150 мм, например на брюках и юбках, двойной челночный стежок, фиксация конца шва уплотнением шва или закрепкой

**743-331-32**

Швейная установка для загибания и нашивания клапанов карманов, двойной челночный стежок, обрезка нити, фиксация шва уплотнением, наблюдатели игольной и челночной нити, панель управления с графическим дисплеем и картой RAM, блок загибания для клапанов макс. длина 300 мм, макс. длина шва 450 мм

**743-431-32**

Швейная установка для загибания и нашивания клапанов карманов, двойной челночный стежок, обрезка нити, фиксация шва закрепкой или уплотнением, наблюдатели игольной и челночной нити, панель управления с графическим дисплеем и картой RAM, блок загибания для клапанов макс. длина 300 мм, макс. длина шва 450 мм

**743-441-32**

Швейная установка стачивания боковых швов или крыла карманов в передней части брюк, двойной челночный стежок, обрезка нити, фиксация шва закрепкой или уплотнением, наблюдатели игольной и челночной нити, панель управления с графическим дисплеем и картой RAM, макс. длина шва для крыльев 200 мм, для боковых швов 163 - 173 мм

**743-451-32**

Швейная установка для торцевания левой шлицы брюк, двойной челночный стежок, обрезка нити, фиксация шва закрепкой или уплотнением, наблюдатели игольной и челночной нити, панель управления с графическим дисплеем и картой RAM, макс. длина шва 315 мм

**743-461-32, 743-462-32**

Швейная установка для отстрачивания левой шлицы брюк, конец шва находится под кромкой пояса, двойной челночный стежок, обрезка нити, лазерное позиционирование, фиксация шва закрепкой или уплотнением, наблюдатели игольной и челночной нити, панель управления с графическим дисплеем и картой RAM

**745-22**

Швейная установка для стачивания прорезей прямоугольных или косых карманов в рамку, карманов с отворотом и карманов с

листочкой, а также петель на рамках. Полоса рамки подается вручную, машина двойного челночного стежка, игольный транспортер, фиксация шва закрепкой и/или уплотнением, макс. длина шва 200мм, наблюдатель за игольной и челночной нитями.

#### **745-23**

Швейная установка для стачивания прорезей прямоугольных карманов в рамку и карманов с листочкой и одновременного протягивания полосы рамки. Полоса рамки подается вручную, двойной челночный стежок, игольный транспортер, фиксация шва закрепкой и/или уплотнением, наблюдатели игольной и челночной нити, длина шва 120-180 мм

#### **745-26**

Швейная установка для стачивания прорезей прямоугольных или косых карманов в рамку, карманов с отворотом и карманов с листочкой. Полоса рамки подается автоматически по выбору справа или слева. Машина двойного челночного стежка, игольный транспортер, большие вертикальные челноки, полностью автоматический блок углового ножа, фиксация шва закрепкой и/или уплотнением, длина шва в зависимости от оснастки 20-220 мм, панель управления с графическим дисплеем и картой RAM, все параметры кармана свободно программируются, емкость памяти 99 программ.

#### **1966-511-11**

Одноголовочная швейная установка для рационального обметывания передних и задних частей брюк без коленной подкладки. Двух- или трехниточный оверлок с дифференцированным нижним транспортером, регулировкой высоты направляющей кромки и свободно программируемым микропроцессорным управлением

#### **1966-512-11**

Одноголовочная швейная установка для рационального обметывания передних и задних частей брюк с коленной подкладкой. Двух- или трехниточный оверлок с дифференцированным нижним транспортером, блоком подклеивания подкладки, регулировкой высоты направляющей кромки и свободно программируемым микропроцессорным управлением

#### **1966-521-11**

Двухголовочная швейная установка для рационального обметывания передних и задних частей брюк без коленной подкладки. Двух- или трехниточный оверлок с дифференцированным нижним транспортером, регулировкой высоты направляющей кромки и свободно программируемым микропроцессорным управлением

#### **1967-173-1**

Швейная установка для нашивания подготовленной тесьмы на пояс, машина цепного стежка, верхний валковый транспортер, ведение контура, пневматические ленточные ножницы, подача и подтягивание тесьмы, микропроцессорное управление

#### **1968-173-2**

Швейная установка для пришивания бесконечной застежки-молнии к левой шлице брюк, двухигльная машина цепного стежка, верхний валковый транспортер, ленточный транспортер, ножницы для молнии, держатель катушек застежкой-молнией

#### **55-1**

Оснащенное рабочее место для прошивания поясов брюк и юбок, одноигльная машина двойного челночного стежка с нижним, игольным и дифференцируемым верхним валковым транспортером, обрезкой нити, подъемом швейной лапки и закреплением шва.